

Fiche de Données de Sécurité (MSDS)
(EG)1907/2006, (EG)1272/2008, (EG)453/2010

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE**1.1 Identification du produit**

Nom commercial : Lastek 10015
Usage : électrode basique enrobée pour le soudage d'acier faiblement allié

1.2 Fournisseur/fabricant

Nom : Lastek Belgium n.v./s.a.
Adresse : Industriepark Wolfstee, Toekomstlaan 50 - 2200 Herentals
Téléphone/ Fax : tél. +32 (0)14/22.57.67 - fax. +32 (0)14/22.32.91 - E-mail: info@lastek.be

1.3 Téléphone en cas d'urgence : +32 (0)14/22.57.67**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**

Fil noyau : acier doux, contient manganèse, reste fer
Enrobage : type basique, contient de la fluorure, du chrome, du nickel et du molybdène

3. RISQUES

Le produit même ne pose pas des risques mais en cas d'utilisation l'arc électrique peut poser un des risques possibles suivants:

- des fumées et des gaz dégagés lors de soudage peuvent être nocifs à la santé
- la radiation de l'arc électrique (rayons UV) peut blesser les yeux et brûler la peau
- la radiation infrarouge (rayons IR) de l'arc ou du métal chaud peut blesser les yeux
- un choc électrique peut être fatal

Inhalation excessive des fumées de soudage pendant des longues durées peut causer des affections des poumons

4. MESURES DE PREMIER SECOURS

Inhalation : en cas d'inhalation excessive de fumées de soudage porter la personne vers l'air frais, consulter un médecin.
Ingestion : n.a.
La peau : en cas de brûlure rincer abondamment avec de l'eau froide pendant plusieurs minutes (minimum 5 à 10 min) ; en cas de problèmes consulter un médecin.
Les yeux : n.a.

5. MESURES EN CAS D'INCENDIE

Extincteurs appropriés : produit incombustible
Extincteurs non utilisables : n.a.
Moyens de protection spéciaux des pompiers : n.a.
Instructions spéciales : n.a.

6. MESURES EN CAS DE DEGAGEMENT ACCIDENTEL DU PRODUIT

Protection personnelle : n.a.
Méthode de nettoyage : n.a.

7. MANIPULATION ET CONSERVATION

Manipulation : lors de soudage utiliser une extraction des fumées (voir sect. 8)
Stockage : n.a.

8. MESURES DE PROTECTION PERSONNELLE

Mesures techniques : lors de soudage prendre les précautions nécessaires ; prévoir une extraction des fumées et une bonne ventilation de la place de travail. Employer des vêtements de protection.

Valeurs limites max. :	(Liste belge A.R. 11.10.2002 – 2000/39/CE)	CASno.	MAC
	Fumées de soudage	---	5 mg/m ³
	Oxyde de fer (fumée)	1309-37-1	5 mg/m ³
	Manganèse et composants	7439-96-5	0.2 mg/m ³
	Chrome VI (composants solubles)	7440-47-3	0.105 mg/m ³
	Nickel (composants solubles)	7440-02-0	0.1 mg/m ³
	Molybdène (composants solubles)	7439-98-7	5 mg/m ³
	Fluorure (inorganique)	---	2.5 mg/m ³

Protection personnelle

Voies respiratoires : en cas d'une extraction ou ventilation insuffisante utiliser un appareil respiratoire indépendant.

Yeux : utiliser une protection des yeux et du visage, des lunettes de sûreté bien fermées ou un écran visière
utiliser un filtre obscur avec une couleur adaptée. Le choix du grade de coloration dépend des conditions du travail et de la vue
personnelle du soudeur ce qui peut varier pour différentes personnes. Le grade conseillé pour le soudage à l'arc est de 9 à 12.

Mains : des gants appropriés lors du soudage

Peau : des vêtements de protection appropriés lors du soudage

9. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Forme physique :	solide, fil enrobé	Limites d'explosion :	
Odeur :	pas d'odeur	LEL (limite inférieure) :	n.a.
Couleur :	enrobage gris-brun	UEL (limite supérieure) :	n.a.
pH :	n.a.	Pression de vapeur :	n.a.
Point d'ébullition :	n.a.	Densité :	7.8 g/cm ³ (métal déposé)
Point de fusion :	env. 1500 °C	Solubilité dans l'eau :	nihil
Point d'inflammation :	n.a.		

10. STABILITE ET REACTIVITE

Stabilité : Stable dans des conditions normales de manipulation et de stockage

Conditions à éviter : n.a.

Produits incompatibles : n.a.

Produits de décomposition dangereux : ces électrodes ne dégagent pas des fumées ou gaz nocifs à la température ambiante. Lors de l'emploi des fumées de soudage sont dégagées. Ces fumées contiennent des fluorures et des composants de chrome (voir sect. 8)

11. DONNEES TOXICOLOGIQUES

Route d'entrée : inhalation de fumées

Symptômes/effets : inhalation excessive des fumées peut provoquer des effets suivants
irritation des voies respiratoires, vertige, nausées ou de la fièvre métallique.
Une exposition excessive et de longue durée à des fumées de soudage peut causer des affections pulmonaires ou influencer le fonctionnement des poumons.

12. DONNEES ECOLOGIQUES

n.a.

13. INSTRUCTION D'ELIMINATION

Les bouts d'électrodes peuvent être éliminés avec la ferraille, en conformité avec les lois et règlements locaux.

14. INFORMATION POUR LE TRANSPORT

UN-nr. : n.a.

ADR/RID : n.a.

IMDG : n.a.

IATA : n.a.

15. INFORMATION LEGALE

Voir la section 3 de texte :

Les codes H: H312 / H319 / H332 / H335

16. INFORMATION SUPPLEMENTAIRE

Cette information ne concerne que le produit décrit ci-dessus, employé pour l'usage mentionné, et est basée sur la connaissance et expérience actuelle dans notre possession, car nous ne connaissons pas les conditions d'emploi de l'utilisateur qui sont hors de notre influence. Le produit ne peut être employé que pour l'application mentionnée dans §1 sans permission explicite par écrit.

Cette information n'est pas une garantie ou une indication de qualité du produit. Cette fiche de sécurité décrit le produit en vue des exigences de sécurité et n'a pas le but d'être traitée comme information technique du produit.

C'est toujours la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour respecter les lois et règlements locaux en vigueur.

Nom : W. Goossens

Date : 20.06.2016