

**Fiche de Données de Sécurité (MSDS)**  
(EG)1907/2006, (EG)1272/2008, (EG)453/2010

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE****1.1 Identification du produit**

Nom commercial : Lastek 77  
Usage : baguette pour le soudage TIG des alliages d'aluminium

**1.2 Fournisseur/fabricant**

Nom : Lastek Belgium n.v./s.a.  
Adresse : Toekomstlaan 50 – B 2200 Herentals  
Téléphone/ Fax : tél. +32 14/22.57.67 - fax. +32 14/22.32.91 – E-mail: [info@lastek.be](mailto:info@lastek.be)

**1.3 Téléphone en cas d'urgence : +32 14/22.57.67****2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**

Aluminium (Al), Magnésium (1-10%)

**3. RISQUES**

Le produit même ne pose pas des risques mais en cas d'utilisation l'arc électrique peut poser un des risques possibles suivants:

- des fumées et des gaz dégagés lors de soudage peuvent être nocifs à la santé
- la radiation de l'arc électrique (rayons UV) peut blesser les yeux et brûler la peau; la radiation infrarouge de l'arc ou du métal chaud peut blesser les yeux
- un choc électrique peut être fatal

Inhalation excessive des fumées de soudage pendant des longues durées peut causer des affections des poumons.

Le bout d'un fil coupé est aigu et peut causer une entaille ou une coupure.

**4. MESURES DE PREMIER SECOURS**

Inhalation : en cas d'inhalation excessive de fumées de soudage porter la personne vers l'air frais. En cas d'irritation ou de malaise persistante consulter un médecin

Ingestion : n.a.

La peau : en cas de brûlure rincer abondamment avec de l'eau froide et si nécessaire consulter un médecin

Les yeux : n.a.

**5. MESURES EN CAS D'INCENDIE**

Extincteurs appropriés : le produit est incombustible

Extincteurs non utilisables : n.a.

Moyens de protection spéciaux des pompiers : n.a.

Produits de décomposition toxiques : n.a.

**6. MESURES EN CAS DE DEGAGEMENT ACCIDENTEL DU PRODUIT**

Protection personnelle : n.a.

Méthode de nettoyage : n.a.

**7. MANIPULATION ET CONSERVATION**

Manipulation : lors du soudage/brasage utiliser une extraction des fumées (voir sect. 8)

Stockage : n.a.

**8. MESURES DE PROTECTION PERSONNELLE**

Mesures techniques : lors du soudage prendre les précautions nécessaires : prévoir une extraction des fumées et une bonne aération de la place de travail. Employer des vêtements de protection. Entraîner l'utilisateur de maintenir la tête hors des fumées dégagées.

Valeurs limites max. :	(Liste belge A.R. 11.10.2002 – 2000/39/CE)	CASno.	MAC
Fumées de soudage		---	5 mg/m <sup>3</sup>
Aluminium (fumée de soudage)		7429-90-5	5 mg/m <sup>3</sup>
Oxyde de magnésium (fumée)		01309-48-4	10 mg/m <sup>3</sup>

Protection personnelle

Voies respiratoires : en cas d'une extraction ou ventilation insuffisante utiliser un appareil respiratoire indépendant.

Yeux : utiliser une protection des yeux et du visage, des lunettes de sûreté bien fermées ou un écran visière  
utiliser un filtre obscur avec une couleur adaptée. Le choix du grade de coloration dépend des conditions du travail et de la vue personnelle du soudeur ce qui peut varier pour différentes personnes. Le grade conseillé pour le soudage TIG est de 9 à 12.

Mains : des gants appropriés lors du soudage

Peau : des vêtements de protection appropriés lors du soudage

explication: n.a. = non applicable / n.d. = non déterminé / p.d.d. = pas de données disponible

FDSFR\_Lastek77\_080208\_WG/rev.2

**9. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES**

Forme physique :	solide, baguette	Limites d'explosion :	
Odeur :	pas d'odeur	LEL (limite inférieure) :	n.a.
Couleur :	aluminium brillant	UEL (limite supérieure) :	n.a.
PH :	n.a.	Pression de vapeur :	n.a.
Point d'ébullition :	n.a.	Densité (relative) :	2.7 g/cm <sup>3</sup>
Point de fusion :	env. 600 °C	Solubilité dans l'eau :	insoluble
Point d'inflammation :	n.a.		

**10. STABILITE ET REACTIVITE**

Stabilité : stable  
Conditions à éviter : n.a.  
Produits incompatibles : réagit violemment avec des acides et des bases fortes, en dégageant de l'hydrogène.  
Produits de décomposition dangereux : ces baguettes ne dégagent pas des fumées ou gaz à la température ambiante. Lors de l'emploi des fumées de soudage sont dégagées (voir sect. 8) .

**11. DONNEES TOXICOLOGIQUES**

Route d'entrée : inhalation de fumées  
Symptômes/effets : inhalation excessive des fumées peut provoquer des effets suivants  
irritation des voies respiratoires, vertige, nausées ou de la fièvre métallique.  
Une exposition excessive et de longue durée à des fumées de soudage peut causer des affections pulmonaires ou influencer le fonctionnement des poumons.

**12. DONNEES ECOLOGIQUES**

Produit métallique, ne pas jeter dans l'environnement d'une manière non contrôlée.

**13. INSTRUCTION D'ELIMINATION**

Les bouts de fil peuvent être éliminés avec la ferraille en conformité avec la législation et réglementation locale.  
Emballage en carton et/ou en plastique recycler en conformité avec la législation et réglementation locale.

**14. INFORMATION POUR LE TRANSPORT**

UN-nr :	n.a.	IMDG :	n.a.
ADR/RID :	n.a.	IATA :	n.a.

**15. INFORMATION LEGALE**

Etiquetage : n.a.

**16. INFORMATION SUPPLEMENTAIRE**

Cette information ne concerne que le produit décrit ci-dessus, employé pour l'usage mentionné, et est basée sur la connaissance et expérience actuelle dans notre possession, car nous ne connaissons pas les conditions d'emploi de l'utilisateur qui sont hors de notre influence. Le produit ne peut être employé que pour l'application mentionnée dans §1 sans permission explicite par écrit.  
Cette information n'est pas une garantie ou une indication de qualité du produit. Cette fiche de sécurité décrit le produit en vue des exigences de sécurité et n'a pas le but d'être traitée comme information technique du produit.  
C'est toujours la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour respecter les lois et règlements locaux en vigueur.

Nom : L. Driesen  
Date : 04.07.2016