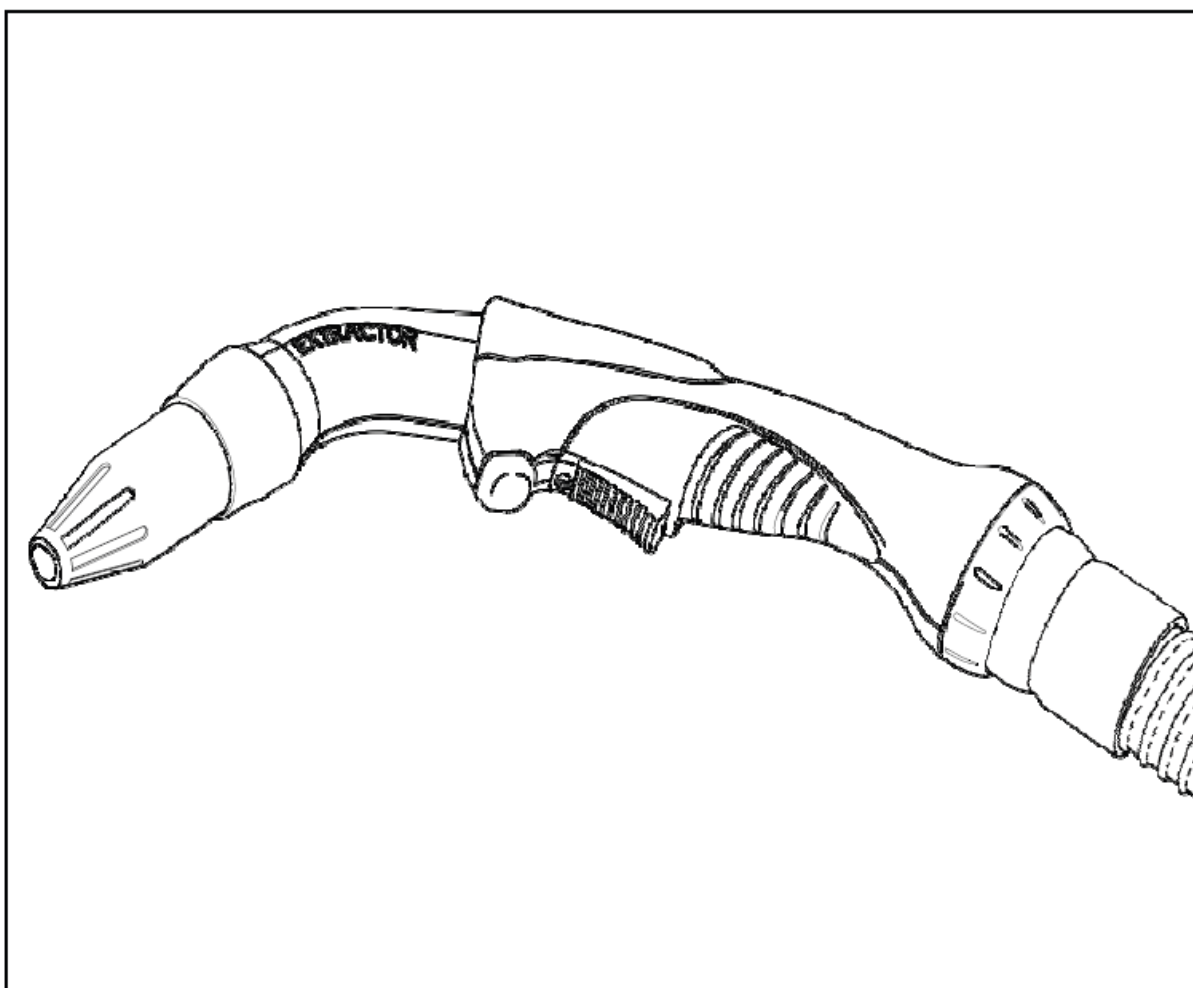


7XE Extractor

Gebbruikershandleiding



Inhoud

1. The 7XE Extractor lastoorts
2. Veiligheid
3. Technische specificaties
4. Uitpakken en klaar maken voor gebruik
5. Installatie en aansluiting
6. Gebruik van de lastoorts
7. Problemen oplossen
8. Onderhoud
9. Vervanging en reparatie
10. De-installation
11. Transport, opslag and verwijdering

Lastek Belgium Nv
Toekomstlaan 50
Industrieterrein Wolfstee
2200 Herentals
Belgium

T +32 (0) 14 22 57 67
E info@lastek.be
W www.lastek.be

Deze documentatie is auteursrechtelijk beschermd. Gebruik of wijziging van deze tekst zonder toe- stemming van Lastek Belgium Nv is binnen de nauwe grenzen van het auteursrecht niet toegestaan en strafbaar. Dit geldt in het bijzonder voor kopieën, vertalingen, micro-films, en het opslaan en verwerken in elektronische systemen.

1. De 7XE Extractor Lastoorts

De 7XE Extractor is een gepatenteerde MIG lastoorts met geïntegreerde afzuiging op het mondstuk van de lastoorts. Daarmee wordt lasrook direct bij het smeltbad weggezogen, waardoor de dampen afkomstig van het lasproces onmiddellijk uit de lucht worden verwijderd. Hierdoor wordt de hoeveelheid lasrook met 90 tot 95% gereduceerd.

Door de conische vorm van het mondstuk stroomt het beschermgas met een hogere snelheid uit en bereikt het het lasbad zonder weggezogen te worden. De kwaliteit van het lasproces blijft daardoor hetzelfde als bij een lastoorts zonder geïntegreerde afzuiging.

De lastoorts is direct 'klaar voor gebruik' en kan worden aangesloten op een lasmachine en externe afzuigunit. De 7XE Extractor lastoorts is verkrijgbaar in een gas- en watergekoelde versie.

De lastoorten in deze gebruikers instructie zijn geproduceerd in overeenstemming met de volgende normen:

- EN 60974-7 Booglas uitrustingen, deel 7: Toortsen
- 2006/95/EC Laagspanningsrichtlijn
- 2004/108/EC Elektromagnetische Compatibility

De lastoorts mag alleen worden gebruikt door ervaren personeel. Installatie en gebruik door ongetrainde personen is niet toegestaan. Lastoortsen moeten regelmatig worden gecontroleerd om een optimale levensduur te kunnen garanderen.

De gebruiker is volledig verantwoordelijk voor mogelijke defecten die voortkomen uit foutief gebruik, gebrekkig en slecht onderhoud, schade of aanpassingen door andere partijen dan de oorspronkelijke fabrikant of zijn geautoriseerde dealers.

De lastoorts is een onderdeel van een compleet las-/afzuigstelsel. De lastoorts genereert een elektrische spanningsboog wanneer deze is aangesloten op de juiste lasmachine. Zorg ervoor dat u de instructies van de lasmachines voor gebruik grondig leest.

De fabrikant behoudt zich ten allen tijde het recht voor, wanneer dat nodig is en zonder voorafgaande kennisgeving, om deze gebruikersinstructies te wijzigen als gevolg van schrijf- of drukfouten, onjuiste informatie, of toevoeging van verbeteringen.

2. Veiligheid



WAARSCHUWING

LEES DEZE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES ZORGVULDIG.

Niet opvolgen van deze veiligheidsinstructies kan leiden tot ernstig letsel en/of schade aan het product.

Alleen medewerkers met relevante kennis van booglassen mogen dit product te gebruiken.

- De vibratie van de lastoorts is minder dan $2,5 \text{ m/s}^2$. Speciale voorzorgsmaatregelen zijn niet noodzakelijk.
- Booglassen kan schade aan ogen veroorzaken, de huid verbranden en gehoorschade veroorzaken.
Daarom:
 - Gebruik tijdens het lassen altijd een lashelm met filter die voldoet aan respectievelijk de EN 175 en EN 379 norm.
 - Draag de juiste beschermende kleding en oorbescherming.
 - Zorg ervoor dat ook anderen worden beschermd tegen laslicht (bijv. door lasgordijnen).
- Verwijder alle brandbare materialen - waaronder vloeibare en gasvormige brandstoffen, doeken, zaagsel, hout, verf en oplosmiddelen - van het werkgebied of bedek deze materialen met een beschermende onbrandbare deken. Houd brandblusmiddelen bij de hand voor onmiddellijke gebruik. Besteed aandacht aan lasspatten tijdens het lassen; vonken kunnen -zelfs na enkele uren het lassen- brand veroorzaken!
- Werkstukken moeten volledig worden gereinigd zodat er geen stoffen, zoals gechlorideerde oplosmiddelen, brandbare of giftige dampen op het materiaal achterblijven.
- Plaats geen containers die brandbare stoffen bevatten bij de werkplek waar gelast wordt.
- Controleer de kabels altijd voordat u de machine bedient. Defecte kabels kunnen letsel en/of brand veroorzaken.
- Voer geen tijdelijke reparaties uit. Reparaties moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.
- Trek de kabel niet over scherpe randen en stel deze niet bloot aan lasspatten of een heet oppervlak.
- Voorkom elektrische schokken door uzelf met de juiste beschermende kleding en isolerende matten te beschermen. Draag nooit natte kleding!
- Voorkom overbelasting, dit kan leiden tot beschadiging van de lastoorts, en/of lichamelijk letsel.
- Schakel de primaire stroombron uit voor reparatie of vervanging van onderdelen.
- Voorkom inademen van lasrook of gassen tijdens het lassen. Lasrook is schadelijk; het bevat :
lood, cadmium, koper, zink, kwik, roestvrij staal, verzinkt staal en in het bijzonder beryllium.
Ventileer en gebruik daarom afzuiging die er voor zorgt dat de maximaal toelaatbare concentratie van schadelijke stoffen (MAC waarde) niet wordt overschreden.
- Gebruik het juiste gas voor het lasproces (argon of helium) en een drukverlagende regulator.
- Houd cilinders in een rechtopstaande positie. Houd buiten gebruik de cilinderkleppen gesloten.
Houd cilinders uit de buurt van hitte, vonken of vlammen.
- Volg de gebruikersinstructies van de fabrikant van de gasflessen voor de montage van de regelaar op de gasfles.

3. Technische specificaties

	7XE luchtgekoelde toorts	7XE watergekoelde toorts
Amperage - Menggas - CO2	300A 320A	500A 550A
Inschakelduur	100%	100%
Kontakttip	Ø1.0-1.6mm	Ø1.0-1.6mm
Afzuigdebiet	tussen 55 en	tussen 55 en
Gasdebiet	14l/min	14l/min

4. Uitpakken en klaar maken voor gebruik

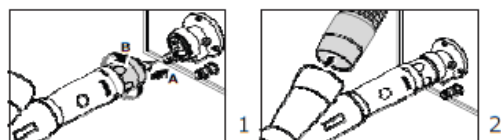
De geleverde lastoorts is klaar voor gebruik met een kontakttip van 1,2 mm. Het lastoortspakket moet bevatten:

- Gemonteerde lastoorts
- Gas flowmeter
- Mondstuk reinigingsborstel

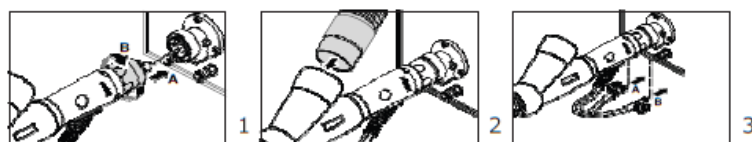
Voor gebruik van een kontakttip met een andere diameter, zie hoofdstuk 9: Reparatie en vervanging van onderdelen

5. Installatie en aansluiting

Gasgekoelde toorts

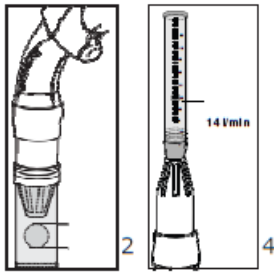


Watergekoelde toorts



1. Sluit de lastoorts aan op de lasmachine.
2. Sluit afzuigslang van afzuigunit aan op de afzuigaansluiting.
3. Verbind ingeval van een watergekoelde toorts de koeling met aansluiting A (rood) en B (blauw).

6. Gebruik van de lastoorts



Opstarten

1. Schakel de afzuigunit in.
2. Het afzuigdebiet bij het mondstuk moet **tussen 55 en 65m³/h** zijn.
3. Schakel de lasmachine in.
4. Controleer de schermgasstroom met de speciale gas flowmeter die met de toorts is meegeleverd. Het gas debiet bij het mondstuk moet **14l/min** zijn.

Gebruik

De toorts kan worden gebruikt als iedere andere MIG/MAG-lastoorts. De werking is afhankelijk van de instellingen van de lasmachine.

Belangrijk ! Gebruik geen Anti Spatspray of Pasta, maar Keramiek spray.



Uitschakelen

1. Schakel de lasmachine uit.
2. Schakel de afzuigunit af, indien deze niet ook voor andere apparatuur wordt gebruikt.

7. Problemen oplossen

Probleem	Mogelijke oorzaken
Geen lasboog	<ul style="list-style-type: none"> • De lasstroom op werkstuk of zwanenhals is onderbroken. • Defecte stroombron of besturingsunit. • Controle signaal is onderbroken (controleer de kabel). • De afschakeling in de stroombron is niet geactiveerd.
Geen lasboog op het werkstuk	<ul style="list-style-type: none"> • Het mondstuk is verontreinigd.
Weinig tot geen lasrookafzuiging	<ul style="list-style-type: none"> • De afzuigunit is niet ingeschakeld. • Het afzuigdebiet is minder dan 55m³/h. • De filter van de afzuigunit is verontreinigd. • De lastoorts is defect.
De zwanenhals is oververhit	<ul style="list-style-type: none"> • Te laag koelwater debiet. • De toevoerleidingen voor het koelwater zijn geblokkeerd. • De inschakelduur overschrijdt de maximaal toegestane waarde. • Kontakttip of tiphouder is niet goed bevestigd. • De lastoorts is defect.
De lasdraad versmelt met de kontakttip	<ul style="list-style-type: none"> • Aanvoer van lasdraad hapert. • Lasdraad is door vervuiling of extreme buigen in het kabelpakket vastgelopen. • De aanvoersnelheid van de lasdraad is te laag. • De afstand tussen kontakttip en het werkstuk is te groot. • De kontakttip is oververhit geraakt.
Kontakttip is oververhit	<ul style="list-style-type: none"> • Te laag koelwater debiet. • De toevoerleidingen voor het koelwater zijn geblokkeerd. • De inschakelduur overschrijdt de maximaal toegestane waarde. • Kontakttip of tiphouder is niet goed bevestigd. • De lastoorts is defect.
Onregelmatige aanvoer van lasdraad	<ul style="list-style-type: none"> • De druk op de draadaanvoerrollen is te laag. • Defect in het kabelpakket. • Verkeerde liner geïnstalleerd. • Defecte regelunit. • Overmatige slijtage van de draadaanvoerrollen. • Verkeerde draadaanvoerrollen geïnstalleerd.
Poreusheid	<ul style="list-style-type: none"> • Mondstuk of kontakttip is verontreinigd. • Onvoldoende beschermgas (gas flow). • De luchtstroom verstoort de gasafscherming. • Verkeerde liner geïnstalleerd. • Liner niet voldoende vastgedraaid.

8. Onderhoud

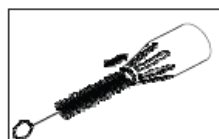
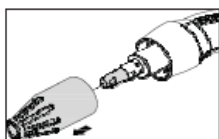


WAARSCHUWING

SCHAKEL LASMACHINE EN AFZUIGUNIT ALTIJD UIT VOORDAT U ONDERDELEN VAN DE TOORTS VERVANGT.

Dagelijks

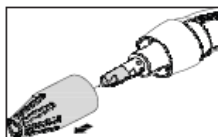
Controleer regelmatig of de openingen voor schermgas en afzuiging schoon zijn. Verwijder indien noodzakelijk het mondstuk en reinig de opening met de borstel.



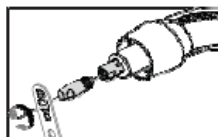
Wekelijks

Reinig de liner

1. Koppel de toortskabel los van de lasmachine.
2. Verwijder mondstuk (A) en kontakttip (B) van de toorts.

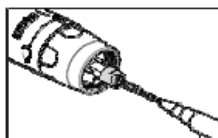


A



B

3. Verwijder indien nodig de lasdraad uit de aanvoerunit.
4. Spuit de liner aan de binnenzijde schoon met perslucht.



9. Vervanging en reparatie



LET OP



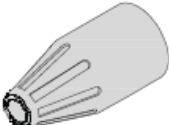


Vervangingen van onderdelen en reparaties die niet in dit document worden genoemd moeten worden uitgevoerd door LASTEK.

Overzicht van de te vervangen onderdelen



LET OP

Vervang **nooit** onderdelen van de 7XE Extractor lastoorts met standaard MIG-onderdelen. De onderdelen van de 7XE Extractor zijn niet identiek.

Onderdeel	Omschrijving
	Kontakttip M8-1,0 Kontakttip M8-1,0 Alu Kontakttip M8-1,0 CuCrZr Kontakttip M8-1,2 Kontakttip M8-1,2 Alu Kontakttip M8-1,2 CuCrZr Kontakttip M8-1,6 Kontakttip M8-1,6 Alu Kontakttip M8-1,6 CuCrZr
	Tiphouder M8
	Konisch Mondstuk
	Centreerring
	Rood gecoate liner 4mtr (voor 1,0-1,2mm) Rood gecoate liner 5mtr (voor 1,0-1,2mm) Geel gecoate liner 4mtr (voor 1,6mm) Geel gecoate liner 5mtr (voor 1,6mm)

Mondstuk vervangen



WAARSCHUWING

SCHAKEL LASMACHINE EN AFZUIGUNIT ALTIJD UIT VOORDAT U ONDERDELEN VAN DE TOORTS VERVANGT.



1



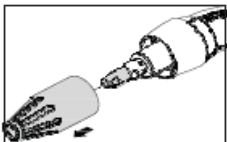
2

Kontakttip vervangen

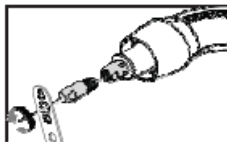


WAARSCHUWING

SCHAKEL LASMACHINE EN AFZUIGUNIT ALTIJD UIT VOORDAT U ONDERDELEN VAN DE TOORTS VERVANGT.



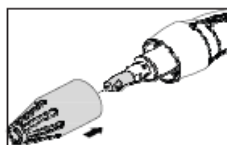
1



2



3



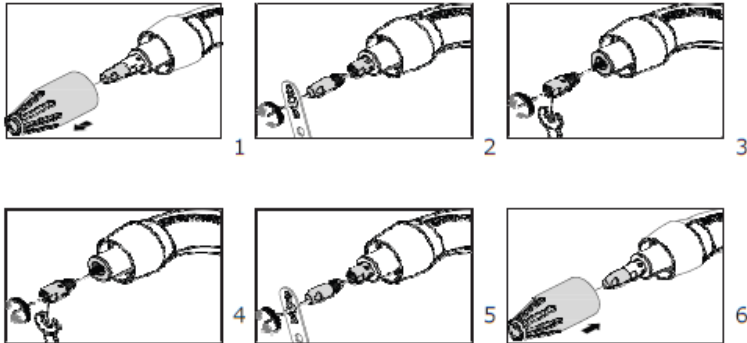
4

Tiphouder vervangen



WAARSCHUWING

SCHAKEL LASMACHINE EN AFZUIGUNIT ALTIJD UIT VOORDAT U ONDERDELEN VAN DE TOORTS VERVANGT.

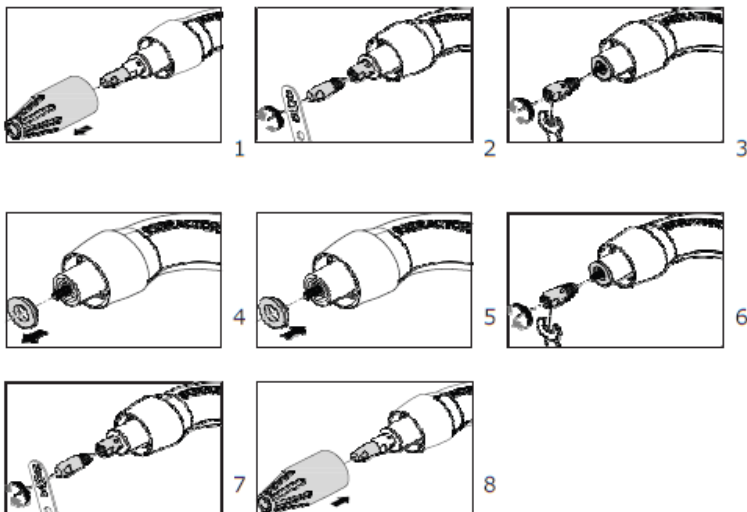


Centreerring vervangen



WAARSCHUWING

SCHAKEL LASMACHINE EN AFZUIGUNIT ALTIJD UIT VOORDAT U ONDERDELEN VAN DE TOORTS VERVANGT.



Liner vervangen

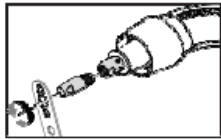


WAARSCHUWING

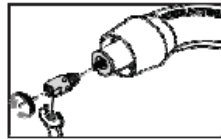
SCHAKEL LASMACHINE EN AFZUIGUNIT ALTIJD UIT VOORDAT U ONDERDELEN VAN DE TOORTS VERVANGT.



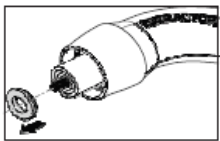
1



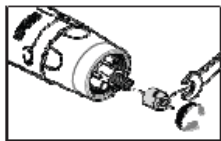
2



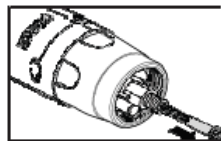
3



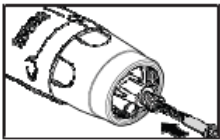
4



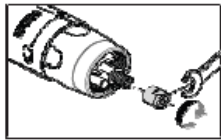
5



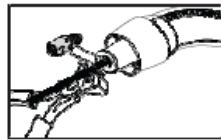
6



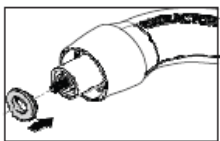
7



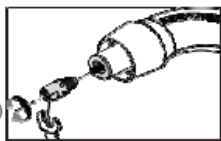
8



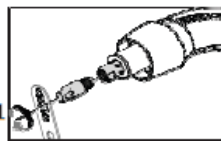
9



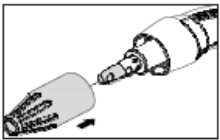
10



11



12



13

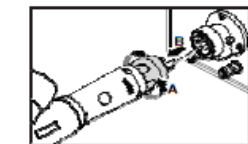
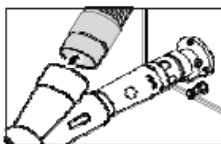
10. De-installatie



WAARSCHUWING

SCHAKEL LASMACHINE EN AFZUIGUNIT ALTIJD UIT VOORDAT U ONDERDELEN VAN DE TOORTS VERVANGT.

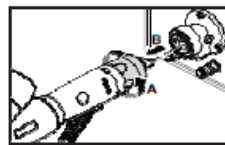
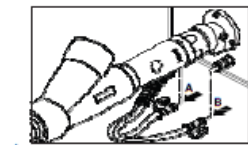
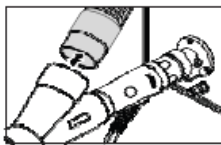
Gasgekoelde toorts



1

3

Watergekoelde toorts



1

2

3

1. Schakel de afzuigunit uit.
2. Ontkoppel de aansluitingen voor de koeling aansluitingen A (rood) en B (blauw).
3. Koppel de aansluiting (A) los van de lasmachine (B).

11. Transport, opslag en verwijdering

Deze lasapparatuur is zorgvuldig gecontroleerd en verpakt voor transport.

Indien transportschade is opgelopen, controleer dan zowel het kabelpakket als de componenten op schade (visuele inspectie).

Neem bij beschadiging van de verpakking en /of apparatuur direct contact op met de laatste expediteur en houd deze apart voor eventuele inspectie.

Gebruik de originele verpakking om de apparatuur te retourneren.

De omgevingstemperatuur voor verzending en opslag moet zijn: -25 °C tot +55 °C.

Relatieve vochtigheid van de lucht: max. 90% bij een temperatuur van 20 °C.

De lastoorts moet aan het eind van de levensduur worden afgevoerd volgens de Europese en/of lokale milieuvorschriften.

Onze lastoortsen zijn voornamelijk gemaakt van staal, kunststoffen en non-ferro metalen.