

# Lastek 005

## Electrode de construction universelle

### CLASSIFICATION

EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11

AWS A5.1 : E 6013

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode avec un enrobage spécial qui n'absorbe pas de l'humidité.

Grâce à son arc intensif, le laitier est facile à contrôler.

Lastek 005 est appropriée au soudage de pièces mal préparées, rouillées, couvertes d'huile, peintures ou sales.

### APPLICATIONS

Constructions de chaudières, de réservoirs, de matériaux roulants et de machines.

Réparations ou modifications de constructions anciennes.

Application sur des chantiers ou des endroits où les électrodes sont exposées à l'humidité.

Aciers non alliés S185, S235 - S355 (EN 10025).

Aciers pour chaudières P235GH, P265GH, P295GH (EN 10028-2).

Tuyau d'acier P235T1 - P355N (EN 10217-1), P235T2 - P355N (EN 10217-3), StE290.7TM - StE480.7TM (EN 10208-2).

Aciers API X42 - X70 et aciers à grain fin StE355 - StE460 (EN 10028-3).

Aciers pour construction navale grade A, B, D, E, AH32 - EH36.

Acier coulé GS38 - GS45.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b> 0.06 - 0.10	<b>Mn :</b> 0.35 - 0.70	<b>Si :</b> 0.30 - 0.60	<b>P :</b> < 0.025	<b>S :</b> < 0.025
<b>Fe :</b> Balance				

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 380 MPa	470 - 600 MPa	≥ 24%	≥ 47 J (0°C)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** Tous

**Gaz de protection** NA

**Emballage** 5 kg dans une boîte en plastic

**Polarité** AC ou DC, l'électrode sur le pôle négatif

**Diamètre (mm)** 2.5 3.2 4.0

**Longueur (mm)** 350 350 350

**Courant (A)** 60 - 90 80 - 130 130 - 160

#### Tips & tricks

*L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.*