

Lastek 24

Terrassement

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : E Fe14

AWS A5.13 : E FeCr-A1

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode d'une grande résistance à l'usure, à fort pourcentage de carbures de chrome.

Résistance exceptionnelle à la corrosion et à l'abrasion causées par le ciment, le sable, le gravier, etc ...

Bon accrochage sur l'acier, l'acier coulé, l'acier au manganèse, etc.

Très économique, rendement élevé.

Cordons lisses et brillants.

Coefficient de frottement très bas.

APPLICATIONS

Dents de grues, d'excavateurs, lames de godets, tôles d'usure, mélangeurs, etc...

Broyeurs, aubes de pompes centrifuges, vis de transport et de mélange.

Dureté: 57-62 HRC

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 3.00 - 4.00	Cr : 27.00 - 32.00	P : < 0.025	S : < 0.025	Fe : Balance
------------------------	---------------------------	--------------------	--------------------	---------------------

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage PA, PB, PC

Gaz de protection NA

Emballage 5 kg dans une boîte en plastic

Polarité AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif

Diamètre (mm) 2.5 3.2 4.0 5.0

Longueur (mm) 350 350 350 450

Courant (A) 60 - 90 120 - 140 140 - 170 150 - 200

Tips & tricks

Tenir l'électrode presque à la verticale, souder avec un ampérage réduit et un arc court, afin de limiter le mélange avec le métal de base.

Pour obtenir un blindage exempt de fissures sur métaux difficiles à souder, un préchauffage de 200 à 500°C peut être appliqué.

Pour rechargement épais: une couche de base avec Lastek 27 est à conseiller.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.