

# Lastifil 11017 TR

## Fil fourré à flux rutile avec 1% Ni

### CLASSIFICATION

EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M 1 H5

AWS A5.29 : E 81T1-Ni1M-J H4

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Lastifil 10011TR est un fil fourré rutile pour le soudage d'acier non allié et faiblement allié, jusqu'au S460, avec gaz de protection.

Grâce à l'ajout de 1% de Ni, le fil peut être utilisé pour des applications jusqu'à -60 ° C.

Très bonne soudabilité et aspect lisse. Le laitier est très facile à enlever.

Très faible teneur en hydrogène du dépôt de soudure (<5 ml / 100 g).

Idéalement adapté pour être utilisé sur un support en céramique.

### APPLICATIONS

Acier de construction: S185, S235-S460

Acier de chaudronnerie: P235GH, P265GH, P295H, P355GH

Acier de construction navale: A, B, D, E et AH32-AH36

Acier à grain fin: S255 à S500

Acier API: X42-X80

Construction navale, génie mécanique, soudage de tuyaux, applications offshore.

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C :</b>	0.05	<b>Mn :</b>	1.30	<b>Si :</b>	0.50	<b>P :</b>	0.015	<b>S :</b>	0.015
<b>Ni :</b>	0.80								

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
≥ 500 MPa	560 - 720 MPa	≥ 18%	≥ 47 J (-60°C)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** Tous

**Gaz de protection** Ar/CO2, M21 (EN ISO 14175) ou 100% CO2

**Emballage** Bobine de 16 kg (dans une boîte en carton)

**Polarité** DC+

**Diamètre (mm)** 1.2 1.6

#### Tips & tricks

Débit de gaz: 12-18 l / min.

Souder avec une longueur de 15 à 20 mm en fonction du diamètre du fil.

Avant de souder la couche suivante, les scories de la couche précédente doivent être enlevées.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.