

Lastofil 2467 GM

Usure abrasive, 62-70 HRC

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : T Z Fe 13

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil fourré en poudre de métal fortement allié sans laitier pour le rechargement dur préféré sans gaz de protection.

Les caractéristiques et la structure du métal de soudure sont similaires à celles des alliages de chrome dur.

Excellente résistance à l'abrasion du sable et des minéraux.

Le métal d'apport ne peut être usiné que par meulage.

Il est recommandé d'utiliser une technique de perle lisse.

Des fissures de surface peuvent se produire mais cela n'altère pas la résistance à l'usure.

APPLICATIONS

Soudage automatique et mécanisé.

Réparation d'équipements miniers et aciéries.

Pièces sujettes à usure dans l'industrie agricole.

Convoyeurs.

Pompes à ciment et à béton.

Dureté: 62 - 70 HRC.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 1.80	Mn : 0.80	Si : 0.60	Cr : 8.10	B : 4.20
Fe : Balance				

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	PA
Gaz de protection	Ar + CO2 ou sans gaz protecteur
Emballage	Bobine de 16 kg (dans une boîte en carton)
Polarité	DC+
Diamètre (mm)	1.6

Tips & tricks

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.