

Lastifil 261 G

Fill de soudage Stellite 21

CLASSIFICATION

DIN 8555 : MF 20-300/450-CKPTZ

AWS A5.21 : ER CCoCr-E

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Fil fourré à flux CoCrMo résistant à la corrosion contenant des carbures durs dispersés qui renforcent l'alliage et augmentent sa dureté, mais diminuent également la ductilité.

Lastifil 261G présente une excellente résistance à la cavitation, au grippage et à l'usure due au glissement métal sur métal.

Cependant, il n'est pas recommandé en cas d'abrasion sévère par des particules dures.

Lastifil 261G résiste aux atmosphères oxydantes et réductrices jusqu'à 1150 ° C.

APPLICATIONS

Vannes chimiques et pétrochimiques.

Moteurs à réaction.

Des vannes de l'industrie pétrochimique soumises à des températures élevées dans un environnement où la cavitation, l'érosion et la corrosion sévissent.

Applications médicales.

Dureté après soudage: 27 HRC.

Une fois refroidie, la dureté augmente jusqu'à 48 HRC.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.15 - 0.40	Cr : 25.00 - 30.00	Mo : 4.00 - 7.00	Ni : 1.50 - 4.00	Mn : < 2.00
Si : < 1.50	Fe : < 5.00	W : < 0.50	Co : Balance	

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous, à l'exception de vertical descendante.

Gaz de protection Argon

Emballage Bobine de 15 kg (dans une boîte en carton)

Polarité DC+

Diamètre (mm) 1.2

Tips & tricks

Nettoyez la surface par meulage et enlevez la saleté, l'huile, la peinture, la rouille et autres impuretés.

Si appliqué sur des aciers sensibles aux fissures, utilisez une couche de base de Lastifil 807 ou Lastifil 85.

Préchauffez selon les informations données par le fournisseur du matériau de base.