

P905

Poudre de rechargement résistante à la corrosion

CLASSIFICATION

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Poudre très dure à base de Nickel, combinant une bonne résistance à l'usure avec une très haute résistance à la corrosion (grâce à l'addition de Mo et du Cu).

Malgré la haute dureté le dépôt résiste aux chocs.

La poudre est moins fluide que la P909, permettant un dépôt plus épais.

Résiste à l'eau de mer, aux acides dilués (acide sulfurique et phosphorique)

Usinable seulement par meulage.

APPLICATIONS

Couteaux, bagues d'étanchéité, sièges de soupapes, pales de ventilateurs, outils de tréfilage, mélangeurs.

Dureté: 54 - 60 HRC

Température de fusion: 980 - 1010 °C

Densité du dépôt: 7.5 gr/cm³

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.40 - 0.70	Mo : 2.00 - 4.00	Cu : 2.00 - 4.00	Fe : 1.50 - 4.00	Cr : 15.00 - 17.50
Si : 3.00 - 5.00	B : 3.00 - 4.00	Ni : Balance		

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage NA

Gaz de protection NA

Emballage Pot en plastique de 1 kg

Polarité NA

Tips & tricks

La surface à recharger doit être dégraissée et exempte d'impuretés.

Si on utilise le sablage comme méthode de préparation, on doit enlever tous les résidus en brossant la surface.

Ne touchez pas la surface préparée avec les doigts.

Préchauffez la pièce à 300 °C. Déposez une couche fine avec P902, suivie d'une couche de P905.

Déposez si nécessaire une couche fine de protection contre l'oxydation avec P902.

(Ceci est à recommander sur des métaux de base contenant du chrome).

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.