

# P923

## Poudre de rechargement 'à froid' pour l'usure métal-métal

### CLASSIFICATION

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

P923 est une poudre de projection à froid à employer avec le Lastigun.

Elle possède une excellente résistance à l'usure métal contre métal.

Le dépôt n'est pas complètement étanche et peut absorber l'huile de graissage, en libérant l'huile au besoin (en cas de frottement métal-métal).

La couche déposée peut être usiné avec des outils en métal dur.

### APPLICATIONS

Cas d'usure métal-métal où il y a de la lubrification, coussinets, vérins.

Dureté: 140 - 200 HB

Densité du dépôt: 7.9 g/cm<sup>3</sup>

### COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

<b>C</b> : ≤ 0.025	<b>Mn</b> : ≤ 2.00	<b>Si</b> : ≤ 1.00	<b>Cr</b> : 16.00 - 18.00	<b>Ni</b> : 12.00 - 13.00
<b>Mo</b> : 2.00 - 3.00	<b>Fe</b> : Balance			

### VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm <sup>2</sup>	Résistance N/mm <sup>2</sup>	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Pos. de soudage** NA

**Gaz de protection** NA

**Emballage** Pot en plastique de 1 kg

**Polarité** NA

#### Tips & tricks

Appliquez une couche d'accrochage avec P921 sur les surfaces correctement préparées (voir instructions chez P921), suivi directement avec des couches de P923 (Température de projection 100 °C jusqu'à 250 °C max.).

P923 peut être rechargée jusqu'à des épaisseurs de 4 mm.

Règlage de la flamme: flamme neutre - pression d'oxygène 4 kg/cm<sup>2</sup>.

Pression d'acétylène: 0.3 - 0.4 kg/cm<sup>2</sup> (buse n° 3 ou 5), distance buse - pièce env. 15 cm - la torche perpendiculaire à la pièce.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.