

Lastek 005

Universele constructie elektrode

CLASSIFICATIE

EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11

AWS A5.1 : E 6013

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Elektrode met speciale bekleding die niet gevoelig is aan vochtopname.

Door de intensieve boog en de gemakkelijk te beheersen slak, zeer geschikt voor het lassen van slecht voorbereide, geroeste, geschilderde of met vuil en olie bedekte stukken.

TOEPASSINGEN

Ketel-, tank-, voertuigen- en machinebouw.

Herstellen of wijzigen van oude en vervuilde constructies.

Op werven of op plaatsen waar de elektroden aan vochtigheid worden blootgesteld.

Koolstofstaal S185, S235 - S355 (EN 10025).

Ketelstaal P235GH, P265GH, P295GH (EN 10028-2).

Pijpenstaal P235T1 - P355N (EN 10217-1), P235T2 - P355N (EN 10217-3), StE290.7TM - StE480.7TM (EN 10208-2).

API staal X42 - X70 en fijnkorrelstaal StE255 - StE460 (EN 10028-3).

Scheepsstaal grade A, B, D, E, AH32 - EH36.

Gietstaal GS38 - GS45.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.06 - 0.10	Mn : 0.35 - 0.70	Si : 0.30 - 0.60	P : < 0.025	S : < 0.025
Fe : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 380 MPa	470 - 600 MPa	≥ 24%	≥ 47 J (0°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een plastic doos		
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de minpool.		
Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350	350
Stroom (A)	60 - 90	80 - 130	130 - 160

Tips & tricks

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.