

Lastek 007

Universele constructie elektrode (doorlassingen)

CLASSIFICATIE

EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11

AWS A5.1 : E 6013

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Elektrode voor het lassen van staalsoorten met een treksterkte tot 520 N/mm².

Universeel gebruik.

Gemakkelijke ontsteking en goede boogstabiliteit.

Uitstekende slakcontrole, goede aanvloeiing van het lasmetaal, gladde rupsen.

Gemakkelijk te verwijderen slak.

Geschikt voor doorlassingen.

TOEPASSINGEN

Alle montage en reparatiewerk

Koolstofstaal S185, S235 - S355 (EN 10025).

Ketelstaal P235GH, P265GH, P295GH (EN 10028-2).

Pijpenstaal P235T1 - P355N (EN 10217-1), P235T2 - P355N (EN 10217-3), StE290.7TM - StE480.7TM (EN 10208-2).

API staal X42 - X70 en fijnkorrelstaal StE255 - StE460 (EN 10028-3).

Scheepsstaal grade A, B, D, E, AH32 - EH36.

Gietstaal GS38 - GS45.

Ketel- en tankbouw.

Speciaal geschikt voor het lassen van pijpleidingen en het maken van doorlassingen.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.06 - 0.10	Mn : 0.35 - 0.70	Si : 0.30 - 0.60	P : < 0.02	S : < 0.02
Fe : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	500 - 640 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (0°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle				
Beschermgas	NVT				
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos				
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de minpool.				
Diameter (mm)	2.0	2.5	3.2	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350	350	450	450
Stroom (A)	40 - 70	60 - 90	85 - 130	85 - 130	120 - 170

Tips & tricks

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.