

# Lastek 10015

## Lassen van T1-staal

### CLASSIFICATIE

EN ISO 18275-A : E 69 4 Mn2NiCrMo B 42

AWS A5.5 : E 10018-G

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Basische elektrode voor het lassen van microgelegeerde, fijnkorrelige en veredelde staalsoorten met hoge vloeigrens.

Zeer hoge kerfslagtaaiheid ook bij lage temperaturen.

Lasbaar in alle standen; weinig spatten en gladde lasnaden.

De slak is gemakkelijk te verwijderen.

De mantel met zijn specifieke samenstelling zorgt voor uitstekende laseigenschappen en is vochtbestendig.

### TOEPASSINGEN

Lassen van staalsoorten T1, T1-A, T1-B, HOAG N-A-XTRA 65, N-A-XTRA 70, SUPER ELSO enz.

Ketels en drukleidingen.

Stalen gebinten. Armen en chassis van graafmachines.

Verbinden of herstellen van zwaarbelaste machineonderdelen.

Herstellen van vorken van hefvoestellen.

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C :</b> 0.03 - 0.10	<b>Mn :</b> 1.40 - 2.00	<b>Si :</b> < 0.60	<b>Cr :</b> 0.30 - 0.60	<b>Ni :</b> 1.80 - 2.60
<b>Mo :</b> 0.30 - 0.60	<b>P :</b> < 0.02	<b>S :</b> < 0.02		

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 690 MPa	760 - 960 MPa	≥ 18%	≥ 47 J (-40°C)

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	Alle			
<b>Beschermgas</b>	NVT			
<b>Verpakking</b>	5 kg in een plastic doos			
<b>Stroomtype</b>	DC, elektrode aan de pluspool (Voor doorlassing met openstand, de elektrode aan de minpool).			
<b>Diameter (mm)</b>	2.5	3.2	4.0	5.0
<b>Lengte (mm)</b>	350	350	450	450

<b>Tips &amp; tricks</b>	<p>Lassen met korte boog, de elektrode loodrecht op het werkstuk.</p> <p>De elektroden kunnen gedroogd worden bij 250° tot 300°C gedurende 2 uur zo specifieke voorschriften dit vereisen.</p> <p>Wanneer een doorlassing uitgevoerd wordt aan de minpool moet de elektrode voor de volgende lagen terug omgepoold worden (aan de pluspool).</p>
--------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*