

# Lastek 1010

## Aan mekaar punten van metalen

### CLASSIFICATIE

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Laselektrode gebruikt voor het aaneenpunten van metalen.

Vervangt dure puntlas- of andere weerstandslasmachines zowel als vele boutmoerverbindingen en aluminiumrivetten.

Verbindt probleemloos platen met een totale dikte van 10 mm (bv. 5 mm aan 5 mm plaat of 1 mm plaat aan 9 mm plaat) met complete penetratie.

Ook geschikt voor het hechten van platen tot 10 mm dikte op zware profielen zonder complete penetratie.

Geschikt voor het plateren van roestvaststalen plaat op zacht staal.

### TOEPASSINGEN

Chemische industrie (roestvaststalen plaat puntlassen aan profielen zonder de roestvaststalen plaat te doorboren).

Algemene werkplaatsen (bv. poorten waar plaat op profiel met rivetten was bevestigd en die regelmatig los scheuren door contact met vorkliften).

Garages (bv. haken voor bevestiging van zeildoek van vrachtwagens).

...

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C</b> : 0.05	<b>Cr</b> : 17.25	<b>Mo</b> : 3.25	<b>Mn</b> : 1.00	<b>Si</b> : 1.10
<b>Ni</b> : 9.00	<b>Fe</b> : Balance			

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 650 MPa	≥ 35%	

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	PA, PB, PC				
<b>Beschermgas</b>	NVT				
<b>Verpakking</b>	5 kg in een plastic doos				
<b>Stroomtype</b>	AC of DC, elektrode aan de minpool.				
<b>Diameter (mm)</b>	1.5	2.0	2.5	3.2	4.0
<b>Lengte (mm)</b>	250	250	350	350	350
<b>Stroom (A)</b>	50 - 100	90 - 140	140 - 180	190 - 230	250 - 350

<b>Tips &amp; tricks</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. De elektrode loodrecht op het werkstuk houden.</li> <li>2. Zeer korte boog vormen en de elektrode in het smeltbad duwen.</li> <li>3. Zodra de gewenste penetratie bekomen is , de elektrode enkele mm terugtrekken teneinde de kop van de puntlas te vormen.</li> </ol>
--------------------------	---

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*