

Lastek 1120

Röntgendichte doorlassingen

CLASSIFICATIE

EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5

AWS A5.1 : E 7018.1

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer hoge scheurweerstand dankzij het volbasische karakter.
 Uitzonderlijke goede laseigenschappen in alle posities behalve verticaal dalend.
 Zeer geschikt voor het maken van doorlassingen (röntgendicht).
 Bekleding met lage vochtgevoeligheid.
 Hoge mechanische eigenschappen.

TOEPASSINGEN

Lassen van starre constructies, pijpen, vaten, scheepsbouw.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.05 - 0.10	Mn : 1.30 - 1.60	Si : 0.40 - 0.70	P : < 0.02	S : < 0.02
Fe : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	500 - 660 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-40°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle, behalve verticaal dalend			
Beschermgas	NVT			
Verpakking	5 kg in een plastic doos			
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan + of - pool (zie tips & tricks).			
Diameter (mm)	2.5	3.2	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350	450	450
Stroom (A)	60 - 90	90 - 130	90 - 130	120 - 180
Tips & tricks	Lassen met korte boog. Voor doorlassingen elektrode aan de minpool. Vulpassen verlassen met de elektrode aan de pluspool. Elektroden die ondanks de vochtbestendigheid van de mantel toch vocht hebben opgenomen, voordrogen op 250°C gedurende 2 uur.			

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.