

Lastek 12

Capillair en maximale sterkte

CLASSIFICATIE

ISO 3677 : B-Cu50ZnNiAg - 860/890

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Met flux beklede ,zilverhoudende hardsoldeerstaaf voor het verbinden van staal, smeedbaar gietijzer, koper, nikkellegeringen, en hardmetaal.

Zeer hoge treksterkte.

Eenvoudig in het gebruik en zeer economisch.

Nabewerking overbodig.

Bijzonder geschikt voor stompverbindingen, dankzij de zeer goede penetratie van het soldeer.

TOEPASSINGEN

Plaat- en buisconstructies, machineonderdelen, fietskaders, bromfietsen, koetswerk, metalen meubelen, medische apparatuur, invalidenwagens.

Herstellen en vervaardigen van gereedschappen.

Hardheid: 180 - 200 HB.

Bindtemperatuur: 860 - 900 °C.

Werktemperatuur: 850 °C.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Ag : 1.00	Cu : 50.00	Zn : 40.00	Si : 0.15	Ni : 9.00
------------------	-------------------	-------------------	------------------	------------------

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
	800 MPa	≥ 20%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	2.0	3.0	4.0
Lengte (mm)	500	500	500

Tips & tricks

De te verbinden stukken reinigen en met neutrale vlam voorverwarmen.

Verwarmen tot donkerrood ter plaatse van de verbinding.

De staaf smelten door langs de voeg te strijken.

Een aparte flux Lastek 12A, aangebracht op de te verbinden werkstukken kan de capillaire werking nog verbeteren.