

Lastek 15

Lassen van titaan

CLASSIFICATIE

EN ISO 24034 : Ti 0120 (Ti99.6)

AWS A5.16 : ER Ti2

ALGEMENE OMSCHRIJVING

TIG staaf voor het lassen van zuiver titaan.

Zeer corrosiebestendig (chloorhoudende oplossingen zoals zeewater, hypochlorieten, enz...).

TOEPASSINGEN

Vliegtuigindustrie en ruimtevaart.

Chemische en petrochemische industrie.

Lassen van titaan T35 en T40, CP Titaan grade 1 en 2, DIN 3.7025 en 3.7035, ASTM B348 gr 1 en 2.

Lastek 15 wordt soms ook gebruikt voor het verbinden van alfa-bèta titaanlegeringen waar een hoge ductiliteit nodig is.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.03	O2 : 0.08 - 0.16	N2 : < 0.015	H2 : < 0.008	Fe : < 0.12
Ti : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
275 MPa	350 MPa	≥ 30%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT			
Beschermgas	Argon			
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos			
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.			
Diameter (mm)	1.6	2.0	2.4	3.0
Lengte (mm)	1000	1000	1000	1000

Tips & tricks

Het lassen van titanium moet gebeuren onder volledige argonbescherming (99,99 % zuiver met een dauwpunt lager dan -50 °C), in de toorts en aan de achterkant van de las.

De gasbescherming moet tijdens het afkoelen worden gehandhaafd totdat de laszone de temperatuur van 300 °C heeft gepasseerd.

De werkstukken moeten voor het lassen zeer zorgvuldig worden ontvet (aceton of alcohol).