

# Lastek 17

## Lassen van verzinkingsbaden - Armco ijzer

### CLASSIFICATIE

EN ISO 2560-A : E 38 Z A 22

AWS A5.1 : E 6020

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Speciale elektrode met zeer laag C en Si-gehalte.

De uitgebalanceerde samenstelling van de neersmelt voorkomt aantasting door het vloeibare zink en het optreden van het Sandelin effect. Daardoor geschikt voor het bijwerken van sleet in verzinkingsbaden uit Armco ijzer.

Fijn getekende naden.

### TOEPASSINGEN

Voornamelijk de elementen Si en C in staal zijn verantwoordelijk voor de aantasting van dit staal door gesmolten zink.

Verzinkingsbaden worden dus meestal gemaakt van zgn. "Armco ijzer", met uiterst laag C en Si gehalte, dat beneden 475 °C een zeer geringe aantasting door zink zal vertonen.

Ook geschikt voor constructies die na het lassen verzinkt worden (geen aftekening van de las in de zinklaag).

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C</b> : 0.06	<b>Mn</b> : 0.34	<b>Si</b> : 0.09	<b>P</b> : < 0.02	<b>S</b> : < 0.02
<b>Fe</b> : Balance				

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
	450 MPa	≥ 15%	

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	Alle, behalve verticaal dalend	
<b>Beschermgas</b>	NVT	
<b>Verpakking</b>	5 kg in een plastic doos	
<b>Stroomtype</b>	AC of DC, elektrode aan de minpool.	
<b>Diameter (mm)</b>	3.2	4.0
<b>Lengte (mm)</b>	350	350
<b>Stroom (A)</b>	80 - 130	110 - 160

**Tips & tricks** Lassen met korte boog, de elektrode loodrecht op het werkstuk.  
Elektroden droog bewaren.  
De elektroden kunnen gedroogd worden bij 250 – 300 °C gedurende 2 uur inden specifieke voorschriften dit vereisen.

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*