

Lastek 210 E

Elektrode voor extreem harde opslagen

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : E Fe 20

AWS A5.21 : E WC 30/40

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lastek 210E smelt een laag neer met een hoog gehalte aan wolframcarbiden. De hardheid is bijna gelijk aan die van diamant. Hoge weerstand tegen schurende wrijving door ertsen, mineralen, cement, enz.

TOEPASSINGEN

Steenbakkerijen, betonfabrieken, steengroeven, grindontginning, cementfabrieken. Mengschoepen, transportschroeven, meng- en maalinstallaties. Landbouwwerktuigen o.a. ploegen en frezen.

Hardheid matrix: 70HRC

Hardheid carbiden: 1800 – 2200HV

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

WC : 60.00	Fe : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC	
Beschermgas	NVT	
Verpakking	5 kg in een plastic doos	
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.	
Diameter (mm)	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350
Stroom (A)	85	105

Tips & tricks De stukken reinigen. Lassen met een korte boog en een zo laag mogelijke stroomsterkte. Voor dikke opslagen: een onderlaag lassen met Lastek 27 en één laag Lastek 210E aanbrengen. Op scheur gevoelige staalsoorten: een grondlaag aanbrengen met Lastek 8000, Lastek 807 of Lastek 90.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.