

Lastek 3204 IS

Vloeimiddel gevuld zachtsoldeer voor algemeen gebruik

CLASSIFICATIE

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer dunvloeiend zachtsoldeer met laag smeltpunt.
 Hoge trek- en afschuifsterkte.
 Geschikt voor fijn werk met de soldeerbout en de vlam.
 Toepasbaar op roestvast staal, staal, koper, zink, lood, nikkel, gietijzer, gegalvaniseerd staal.

TOEPASSINGEN

Zachtsoldeerverbindingen in koelinstallaties, juwelenindustrie, muziekinstrumenten, vogelkooien, radiatoren, enz.
 De agressieve flux in de kern maakt Lastek 3204IS ongeschikt voor elektronietoepassingen.

Smelttemperatuur: 183 - 188 °C

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Sn : 59.00 - 60.00	Pb : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 48 MPa		

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT
Beschermgas	NVT
Verpakking	Spoel van 0.5 kg
Stroomtype	NVT
Diameter (mm)	2.0

Tips & tricks

Voegbreedte 0.08 tot 0.15 mm voor maximale sterkte.
 De te verbinden stukken ontvetten, licht voorverwarmen met zachte vlam en afsmelten door langs de voeg te strijken.
 Kan ook worden gebruikt met soldeerbout: Als het soldeer wordt gedrukt op de bout om het tot smelten te brengen zal de flux gedeactiveerd worden; breng dus het soldeer aan op het werkstuk en druk met de soldeerbout op het soldeer en de verbinding.
 Fluxresten verwijderen met warm water.
 Zorg voor het werken in een geventileerde ruimte.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.