

Lastek 391

Voor koperen leidingen

CLASSIFICATIE

EN ISO 17672 : CuP 179

AWS A5.8 : B Cu-P6

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Hardsoldeer op basis van koper voor het verbinden van koper, messing en brons.

Lastek 391 is vooral aangewezen daar waar een zorgvuldige voorbereiding van de te verbinden stukken niet mogelijk is (grote of niet gelijkvormige openstanden, lassing boven het hoofd).

De smeltkarakteristieken zijn zodanig dat de lasser een volledige controle heeft over het smeltbad.

Op roodkoper kan Lastek 391 gebruikt worden zonder flux.

Voor messing, gegoten koper, tin-koper legeringen: gebruik een vloeimiddel.

TOEPASSINGEN

Aanbevolen voor koud- en warmwaterinstallaties, koelsystemen, sanitaire en elektrische toepassingen.

Niet geschikt voor gasleidingen of voor het solderen van staal; gebruik hier Lastek 31, Lastek 32, Lastek 34, enz... .

Voor verbindingen die bij gebruik op vermoeiing worden belast (bv. kabelaansluitingen van vibrerende transformatoren, draaiende elektromotoren, enz) is het gebruik van Lastek 38 of Lastek 39 aan te raden boven Lastek 391.

Bindtemperatuur: 690 °C.

Soortelijke elektrische weerstand: 0.25 ohm.mm²/m.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

P : 5.90 - 6.50	Cu : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 250 MPa		

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	2.0	3.0	
Lengte (mm)	500	500	

Tips & tricks Vloeimiddel: Lastek 31CH (poeder) Lastek 31CN (pasta).
Voor een goed uitvloeien van het soldeer is het nodig dat alle te solderen delen door de licht reducerende vlam worden omvat.
Loopt het soldeer niet vanzelf rond in de naad, dan moet op verschillende plaatsen toegevoegd worden.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.