

Lastek B3020 V

Bekleed cadmiumvrij zilversoldeer, messing kleur

CLASSIFICATIE

EN ISO 17672 : AG 220

EN 1044 : AG 206

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Met vloeimiddel bekleed, cadmiumvrij zilversoldeer met matig zilveragehalte voor algemeen onderhoud.

Geschikt voor brede voegen.

Verbinden van messing en andere koperlegeringen, staal, roestvast staal, gietijzer en hardmetaal.

Kleurgelijklend op messing.

Gebruikstemperatuur tot ca. 300°C. // Smelttemperatuur: 690-810°C.

Lastek B3020V is cadmiumvrij en voldoet aan de Europese RoHS richtlijn en de Europese cadmium richtlijn.

TOEPASSINGEN

Voeding- en drankenindustrie.

Lusters, messing armaturen, messing sierwerk.

Kleppen en kranen uit brons en messing, warmtewisselaars.

Automobielenindustrie en elektrische industrie.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Cu : 43.00 - 45.00	Ag : 19.00 - 21.00	Zn : 34.00 - 38.00	Si : 0.05 - 0.25	
---------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------------------	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
NPD	330 MPa	NPD	NPD

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	1 kg in een kartonnen doos		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	1.5	2.0	3.0
Lengte (mm)	500	500	500

Tips & tricks

Naadvoorbereiding: optimale openstand 0.05 tot 0.20 mm.

Verwarm het werkstuk met een neutrale vlam. Met de beklede soldeerstaaf langs de voeg strijken om wat vloeimiddel aan te brengen. Zodra dit begint te vloeien, de staaf afsmelten. Blijven verwarmen tot de legering de ganse voeg vult. De werkstukken afkoelen en vloeimiddelresten verwijderen door te borstelen met warm water.