

Lastek B3025

Cadmiumvrij zilver solder, brede voegen

CLASSIFICATIE

EN ISO 17672 : AG 125

EN 1044 : AG 108

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Cadmiumvrij zilver solder met matig zilvergehalte.

Goede vloeibaarheid en voldoende capillariteit, waardoor geschikt voor brede voegen.

Verbinden van on- en laaggelegeerd staal, roestvast staal, koper en koperlegeringen, nikkel en nikkellegeringen.

Gebruikstemperatuur tot ca. 300 °C. // Smeltemperatuur: 680-760 °C.

Lastek B3025 is cadmiumvrij en voldoet aan de Europese RoHS richtlijn en de Europese cadmium richtlijn.

TOEPASSINGEN

Voeding- en drankenindustrie.

Mechanische en elektrische industrie, automobielenindustrie.

Warmtewisselaars.

Lastek B3025 is ook beschikbaar als beklede staaf Lastek B3025V.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Cu : 39.00 - 41.00	Ag : 24.00 - 26.00	Zn : 31.00 - 35.00	Sn : 1.50 - 2.50	
---------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------------------	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
	350 - 450 MPa		

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	1 kg in een kartonnen doos (6 dozen in een pak)		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	1.5	2.0	3.0
Lengte (mm)	500	500	500

Tips & tricks

Naadvoorbereiding: optimale openstand 0.05 tot 0.20 mm.

Verwarm het werkstuk met een neutrale vlam. De licht voorverwarmde soldeerstaaf in de flux dompelen zodat deze aankleeft en met de staaf langs de voeg strijken om wat vloeimiddel aan te brengen. Zodra dit begint te vloeien, de staaf afsmelten. Blijven verwarmen tot de legering de ganse voeg vult. De werkstukken afkoelen en vloeimiddelresten verwijderen door te borstelen met warm water.

Vloeimiddel poeder: Lastek 31C (algemeen werk) of Lastek 31CH (hogere temperaturen, bv. dikke werkstukken in rood koper).

Vloeimiddel pasta: Lastek 31CN (algemeen werk) of Lastek 31CNB (roestvast staal, hardmetaal en inductiesolderen).

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.